

# PROPRIETA DEL PRODOTTO

## N.: DML/Contur/2/2024




Test per il controllo della produzione in fabbrica ai sensi della norma PN-EN 14351-1+A2:2016

Azienda: **DOMEL Sp. z o.o.**  
ul. Akademicka 4, 18-400 Łomża

Prodotto: finestra a due battenti; Profili principali: PVC  
Sistema:  
**Gealan Linear**  
Nome commerciale:  
**Contur**  
I risultati degli esami sono contenuti nel verbale: DML/Contur/2/2024

Metodi d'esame:	 Permeabilità all'aria PN-EN 1026	 Tenuta all'acqua PN-EN 1027	 Resistenza al carico di vento PN-EN 12211	 Capacità di carico dei dispositivi di sicurezza PN-EN 14609
-----------------	--	---	---	---

Norme di classificazione:		PN-EN 12207	PN-EN 12208	PN-EN 12210	Soglia
Tipo di prodotto (L x A mm)		<b>4</b>	<b>E900</b>	<b>C5</b>	<b>350 N</b>
	1500 x 1500				
Ferramenta perimetrale Winkhaus ActivPilot					

Domel Sp. z o.o. 18-400 Łomża ul. Akademicka 4

CEO  
Paweł Kicun

14.10.2024, Łomża

Prove iniziali di tipo (ITT) rimangono validi fino a quando, se non vi è un cambiamento nella costruzione di finestre e porta esterna pedonale, la materia prima o fornitori di componenti, o le proces produzione, avrebbe conseguenze significative su una o più delle caratteristiche. Ai sensi della norma PN-EN 14351-1+A2:2016 punto 7.5 Controllo continuo ed accettazione del Factory Production Control (FPC) il produttore deve eseguire la valutazione dell'FPC insieme agli esami correnti ed agli esami di controllo del prodotto con frequenza non inferiore all'anno. I controlli eseguiti secondo il programma, confermano le stesse caratteristiche per i prodotti che i prodotti soggetti agli esami ITT.

